



## Recuperación de material

### MINERÍA – LIXIVIACIÓN EN PILAS

Las plantas de procesamiento de minerales tienen algunos de los entornos de instalación más severos y exigentes. Estos entornos hostiles son extremadamente desafiantes para los equipos dentro de las aplicaciones críticas de control de procesos de planta. El control de líquidos o lodos intermitentes requiere un actuador capaz de producir grandes empujes y tirques con un posicionamiento preciso y repetible.

La industria minera consiste en la búsqueda, extracción, beneficio y procesamiento de minerales sólidos naturales de la tierra. Estos minerales extraídos incluyen metales preciosos como cobre, oro, níquel y platino. Los metales y otros minerales son una fuente esencial de materias primas para la construcción mundial, las industrias químicas y la producción de productos de consumo. La producción de productos electrónicos, joyas o acero especial requiere metales de calidad.

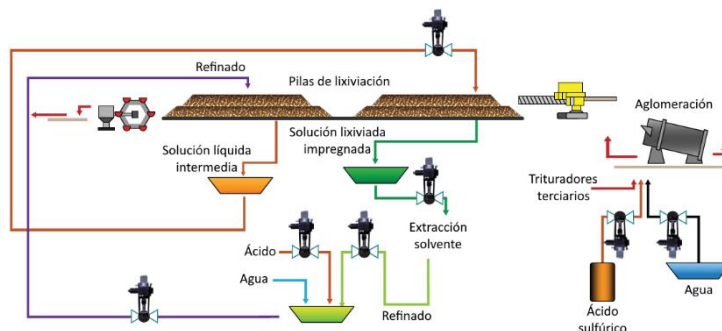
Minimizar la variación en cada paso del proceso da como resultado productos terminados de mayor calidad.

**REXA Electraulic Actuation™** proporciona la combinación única de rendimiento, confiabilidad y durabilidad crucial para la operación eficiente y la longevidad de los sistemas y equipos de la planta. Su diseño robusto y autónomo ofrece una larga vida útil con un mantenimiento mínimo. Los actuadores REXA tienen una base instalada global bien establecida y están diseñados para satisfacer las demandas de cualquier aplicación minera.



### Lixiviación en pilas

La producción de mineral aglomerado de alta calidad requiere una variación mínima del proceso de las soluciones de alimentación que ingresan al aglomerador. Lograr un estricto control de la alimentación de ácido aseguran esferas aglomeradas estables y predecibles, lo que lleva a un menor consumo de ácido y una lixiviación mejorada, componentes críticos para la eficiencia operativa de la mina.



Los actuadores **REXA** poseen las siguientes características

- » Alta modulación (100% modulante).
- » Gran empuje/torque.
- » Posibilidad de modular cerca del asiento.
- » Superar las fuerzas de succión que actúan sobre el dardo.
- » Tiempo muerto mínimo (respuesta rápida).
- » Operación confiable (tiempo de actividad máximo).
- » Alta precisión y repetibilidad.



Un motor digital (paso a paso o servomotor) acciona una bomba de engranajes quien proporciona el movimiento hidráulico para mover la válvula, permitiéndole lograr una precisión estándar del 0.1% respecto a la señal de control. Esta tecnología de motores permite que los actuadores operen sin recalentarse en alturas superiores a los **3100 msnm** donde la densidad de aire es baja y su rango de temperatura de trabajo cubre el rango de -40°C a 121°C.

El diseño autocontenido (aceite sintético, ej.: Castrol 5W-50) y a presión positiva, aísla a la unidad mecánica del exterior evitando el ingreso de humedad y de aire, permitiendo que el aceite no se degrade. Gracias a este diseño, el actuador puede instalarse en cualquier posición sin pérdidas o fugas de aceite, disminuyendo el posible impacto ambiental por contaminación logrando una minería responsable. Incluso, pueden ser instalados en ambientes adversos llenos de polvo.